

JIMNY / JIMNY SIERRA [JB64/74] “little : G”

取付説明書

DAMD
Styling Effect

SIDE MOLDING

サイド モール

取付手順 ■ 取り付け前に必ずお読み下さい ■

- ※作業前に各プレート、モールの寸法をよく確認して下さい。
- ※ゴムモールは素材の性質上伸び縮みがある為、長めに製造しております
ステンレスプレートより5mm以上長い場合、図②の寸法に合わせてカットして下さい。
- ※ステンレスプレートは好みで貼り付けてください。

- 図 1を参考に、タコ糸やマスキングテープ等を貼り付けて、ゴムモール下面ラインの位置出しをします。
- 図 2を参考に、[B]ゴムモールを車体に仮合わせして固定し、[B]ゴムモールの上下に沿ってマスキングテープを貼ります。
各[B]ゴムモール両端から10mm離して縦にマスキングテープを貼ります。（[D]モールエンドキャップの糊代となります。）
[B]ゴムモールを外し、マスキングテープで囲んだ面に[A]PACプライマー-N-200を塗布して10分以上乾燥させます。
[B]ゴムモールを車体に貼り付ける際、たわまないよう[C]ステンレスプレートをマスキングテープ等で仮付けした状態で貼り付け、[C]ステンレスプレートを外してから、圧着します。
※貼付け面はPACプライマー塗布前にパーツクリーナー/シリコンオフ等にて入念に清掃及び脱脂を行なって下さい。
※気温が低いと[B]ゴムモールが曲がったままで真っ直ぐに戻らない場合があります。その場合、25℃以上に温めてから、作業をおこなって下さい。
- 図 2、3を参考に、[C]ステンレスプレートを貼り付けます。
※[C]ステンレスプレートを貼り付ける際、部分的に強く押し付けるとプレートが歪みますので、広く均一に押えて下さい。
※貼付け面は事前にパーツクリーナー/シリコンオフ等にて入念に清掃及び脱脂を行ない、[E]PACプライマー-K-500を塗布後、10分以上乾燥させて下さい。
- 図 4を参考に各ゴムモールの端末に[D]モールエンドキャップを取り付けて完成です。

図 1 ゴムモール下面ラインの位置出し

下記を参考に車両前後の高さを決めてタコ糸を張り、マスキングテープ等で固定します。
またはマスキングテープのみを貼り、位置出しをします。
※高さは目安です。バランスを見て、好みの位置を決めて下さい。

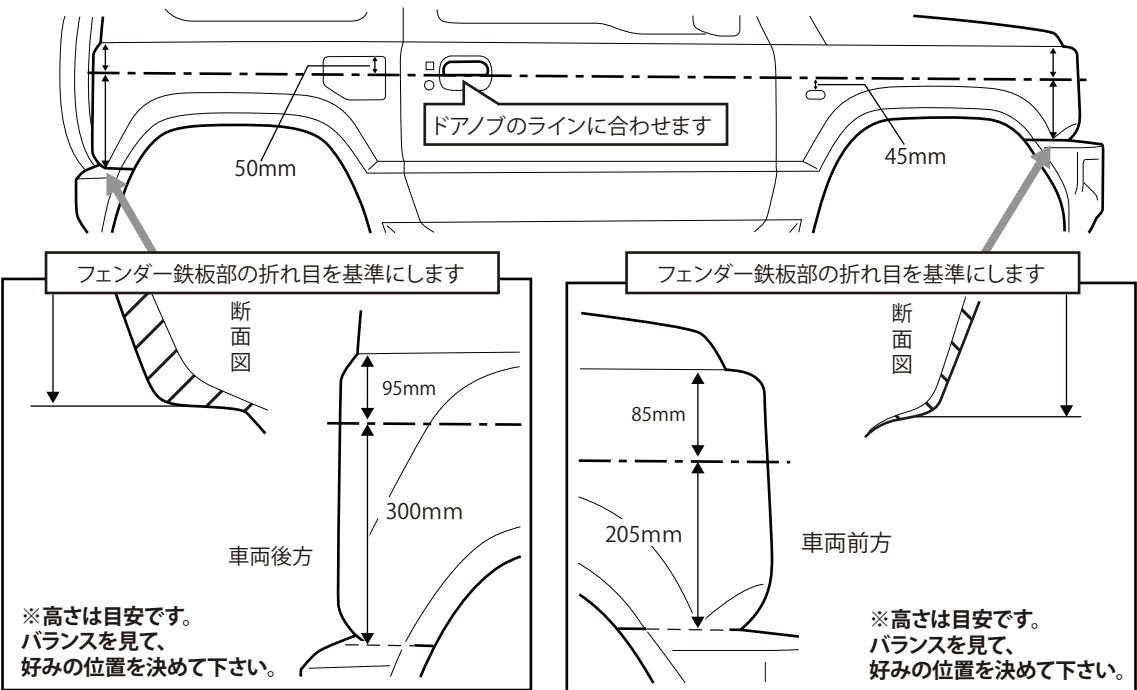


図 2 ゴムモールの仮合わせ / 貼付け

- ※作業前に各プレート、モールの寸法をよく確認して下さい。
- ※ゴムモールがステンレスプレートより5mm以上長い場合、下図の寸法に合わせてカットして下さい。

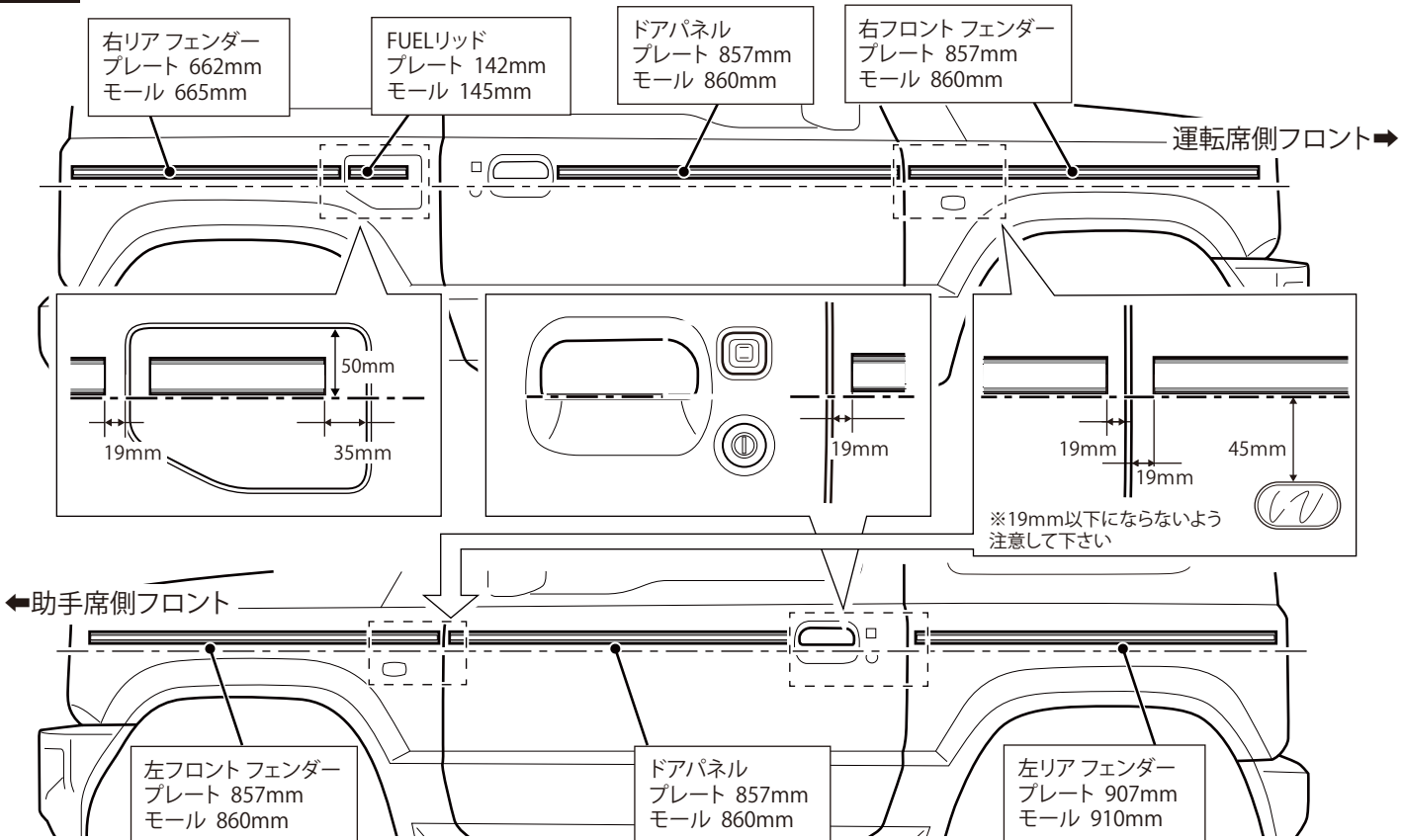
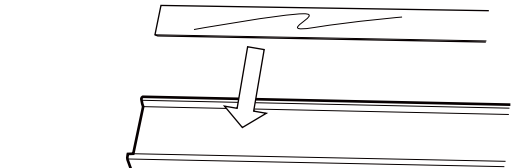


図 3 ステンレスプレート貼付け

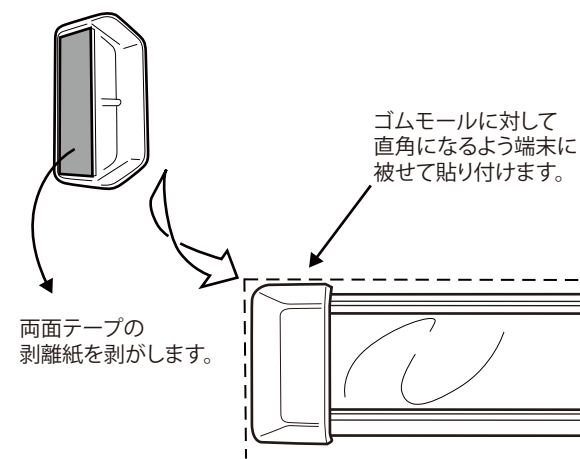
貼り付ける前に仮合わせしてスキのバランス (1mm程度)を確認して下さい。

- 裏面の剥離紙を剥がして貼り付けてから、表面の保護テープを剥がします。
※プレートを貼り付ける際、部分的に強く押し付けるとプレートが歪みます。
広く均一に押さえるようにして下さい。



※PACプライマー塗布時、はみ出さないようマスキングして下さい

図 4 モールエンドキャップ貼付け



構成部品	A	PAC プライマー N-200	1	E	PAC プライマー K-500	1
	B	ゴムモール	1 セット	-	-	-
	C	ステンレスプレート	1 セット	-	-	-
	D	モールエンドキャップ	14	-	-	-

構成部品図	[A]	PAC Primer N-200	[B]	Gum Molding	[C]	Stainless Steel Plate	[D]	Molding End Cap	[E]	PAC Primer K-500

DAMD Inc.

株式会社 ダムド
〒242-0001 神奈川県大和市下鶴間45-1
TEL.046-271-5599 FAX.046-272-2266
<http://www.damd.co.jp>